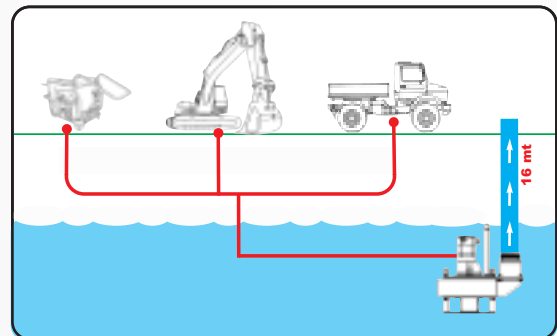


SP46 Atex

Pompa ad immersione **Submersible pump**



La **SP 46** è una pompa ad immersione da 4" per pompaggio di acque luride o molto fangose con concentrazione di fango nel liquido fino al 20%, può aspirare corpi solidi in sospensione con dimensioni di 25 mm. Le prestazioni sono molto elevate: portata fino a 3000 litri al minuto ed una prevalenza fino a 16 metri. IL CORPO POMPA E' COSTRUITA IN ACCIAIO INOX CON I PIATTI DI RASAMENTO IN POLIURETANO POLIETERE, materiali che assicurano imbattibili doti di robustezza, resistenza all'abrasione, agli urti ed alla ruggine. Il funzionamento idraulico è implicita garanzia di sicurezza per l'impossibilità di causare infortuni da shock elettrico.

Può girare a secco senza danni a tempo indeterminato. E' ideale nel pompaggio di grandi volumi di acque chiare e luride, nei lavori di manutenzione di reti interrate gas e acqua, contro allagamenti e calamità naturali nei servizi di svuotamento di fosse biologiche ed in impianti di depurazione acque. Disponibili gli accessori: carrellino con ruote per un comodo trasporto di pompa e manichetta su terreni accidentati e SG4 miscelatore per liquefare fluidi molto densi prima del pompaggio.

SP 46 is a professional trash pump designed for pumping slurries, trash waters and thick liquids with density concentration in the fluid up to 25% and suspended solids with dimensions up to 25 mm.

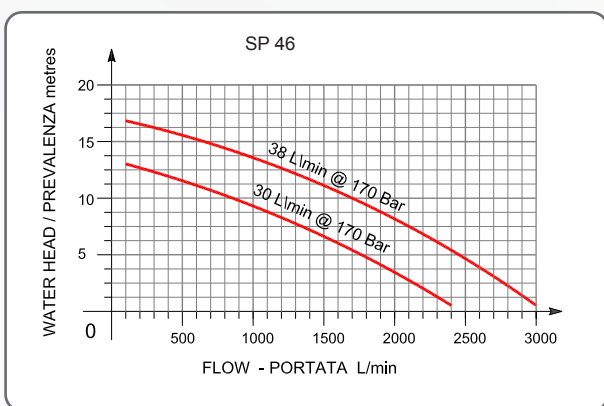
Can be powered by power packs or by the hydraulic circuits of excavators, back hoe loaders, trucks, tractors, and all machines equipped with a sufficient circuit.

THE PUMP BODY IS FABRICATED IN STAINLESS STEEL WITH URETHANE WEAR PLATES, materials that assure hardness, resistance to abrasivity, impacts and rust.

The hydraulic functioning assure intrinsic safety and impossibility to cause electric shock. Performances are very high: flow up to 3000 L/min and water head up to 16 m. SP 46 is ideal in large movements of water, in the emergencies after floods, for sewage treatment facilities, manhole dewatering.

VANTAGGI **ADVANTAGES**

- *Imbattibile rapporto dimensione/peso/potenza*
- *Capacità di girare a secco senza danno*
- *Costruzione robustissima e minima necessità di manutenzione*
- *Lunga vita operativa, semplicità costruttiva, versatilità grazie alla possibilità di essere azionata sia da centraline che dai circuiti dei mini escavatori, jeep e camion, mezzi antincendio e protezione civile*
- *Implicita sicurezza per l'assenza di elettricità*
- *Nessun problema di adescamento*
- *La camera di pompaggio può essere aperta in pochi secondi per l'ispezione e la pulizia*
- *Unbeatable power/size/weight ratio*
- *Possibility to run dry without damages*
- *Robust construction and minimal maintenance needs*
- *Durability, versatility thanks to the possibility to be powered by small power packs, mini excavators, jeeps and trucks, fire fighting and rescue vehicles*
- *Implicit safety thanks to the absence of electricity,*
- *Zero problems of priming*
- *The pumping chamber can be open in few seconds for inspection and cleaning*



CARATTERISTICHE TECNICHE **TECHNICAL CHARACTERISTICS**

BOCCA DI SCARICO - OUTLET MOUTH	4" BSP Femmina - Female
DIMENSIONI LxH - DIMENSION LxH	40 cm x H 50 cm
PESO - WEIGHT	28 Kg
PORTATA - FLOW	3000 L/min
PREVALENZA max - WATER HEAD max	16 metres
DIMENSIONI SOLIDI POMPABILI - PUMPABLE SOLIDS DIMENSION	2,5 cm
GIRANTE TIPO - IMPELLER TYPE	Centrifuga aperta - Centrifugal open
MATERIALE DELLA GIRANTE - IMPELLER MATERIAL	Ghisa al cromo - Chromium cast iron
MATERIALE DEL CORPO POMPA - VOLUTE MATERIAL	INOX - Stainless steel
MOTORE IDRAULICO TIPO - HYDRAULIC MOTOR TYPE	Ingranaggi gruppo 2 - Gear type group 2
PORTATA OLIO - OIL FLOW	30-45 L/min
PORTATA IDEALE - IDEAL FLOW	38 L/min
PRESSIONE OLIO - OIL PRESSURE	140 - 210 Bar
CONTROPRESSIONE TOLLERABILE - BACK PRESSURE TOLERABLE	17 Bar max